

# BT50/6

## Indicador Biológico en Tiras con Esporas

Para procesos de esterilización por Vapor y Formaldehído.



### Uso previsto

Control de procesos de esterilización por Vapor a 121 °C - 134 °C y Formaldehído.

### Legislación aplicable

ISO 11138-1:2006, ISO 11138-3:2006 e ISO 11138-5:2006; IRAM 37102-1:1999 e IRAM 37102-3:1999.

### Clasificación

Clase 1, de acuerdo al riesgo.

### Habilitación

Diseñado bajo normas de Sistema de Gestión de Calidad ISO 13485:2003/NS-EN ISO 13485:2012. ANMAT PM 1614-1.

### Características

Sobre de material no absorbente de 25 mm x 70 mm. Código marrón.

Tira de papel de filtro de 5 mm x 25 mm.

10<sup>6</sup> esporas de *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953 por tira.

Luego de completarse el ciclo de esterilización, la tira con esporas debe testarse en un medio de cultivo adecuado a 60 °C. Sugerimos la utilización de los medios BIONOVA® MC20 o MC1020 para lectura final en 24 horas para esterilización por Vapor y 48 horas para esterilización por Formaldehído. Para medios de cultivos convencionales como TSB, se recomienda incubar 7 días a 60 °C para realizar la lectura final.

Valor D<sub>VAPOR</sub>: no menor a 1.5 min. Condiciones: 121 °C.

Valor Z<sub>VAPOR</sub>: no menor a 6 °C.

Valor D<sub>FORM</sub>: no menor a 6 min. Condiciones: 60 °C, 1 mol/l formaldehído.

### Condiciones ambientales de producción

Temperatura ambiente entre 15-30 °C, HR 30-80%. Condiciones de esterilidad solo durante el proceso de inoculación que se realiza bajo flujo laminar.

### Condiciones de almacenamiento

Temperatura ambiente entre 10-30 °C, HR 30-80 %.

### Condiciones de transporte

Respetar las condiciones de almacenamiento.

Transportar en cajas cerradas y reforzadas para evitar golpes. El transporte de este producto no implica riesgo alguno para la salud de las personas.

### Período de vida útil

24 meses.

**Envase**

10 unidades por bolsa de aluminio. Peso: 16,1 g.  
100 unidades por bolsa de aluminio. Peso: 36,3 g.

**Etiquetado**

Código y descripción del producto, lote, fecha de vencimiento, cepa y población bacteriana, presentación, normativa, condiciones de almacenamiento e información del fabricante.

**Posibles mercados de destino**

Salud e Industria.

**Otra información relevante (opcional)**

Se recomienda incubar a 60 °C en las incubadoras BIONOVA® IC10/20.

Antes de su utilización se recomienda leer las instrucciones operativas del producto.

**Descripción de los peligros conocidos y/o previsibles y de situaciones que podrían representar un peligro para el producto.**

No almacenar el producto cerca de agentes esterilizantes.

No exponer el indicador biológico a procesos de esterilización por Radiación, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> u otro proceso diferente al Vapor y/o Formaldehído.

Una vez utilizado el producto se recomienda esterilizar en un esterilizador de vapor por desplazamiento de gravedad por un mínimo de 20 minutos a 121 °C o por un mínimo de 15 minutos a 132 °C, o bien en un esterilizador de vapor al vacío por un mínimo de 10 minutos a 134 °C.

# BT50/6

## Spore Strip Biological Indicator

For Steam and Formaldehyde sterilization processes.



### Usage

Monitoring 121 °C - 134 °C Steam and Formaldehyde Sterilization Processes.

### Applicable Regulation

ISO 11138-1:2006, ISO 11138-3:2006 and ISO 11138-5:2006; IRAM 37102-1:1999 and IRAM 37102-3:1999.

### Classification

Class 1, according to risk.

### Authorization

Designed under Quality Management System standards ISO 13485:2003/NS-EN ISO 13485:2012. ANMAT (Argentinean National Administration of Drugs, Food and Medical Devices) PM 1614-1.

### Characteristics

25 mm x 70 mm non-absorbent material package. Brown code.

5 mm x 25 mm filter paper strip.

$10^6$  *Geobacillus stearothermophilus* ATCC 7953 spores per strip.

Upon completion of the sterilization cycle, the spore strip should be tested in a suitable culture medium at 60 °C. We suggest the use of BIONOVA® MC20 or MC1020 culture media to final reading in 24 hours for Steam sterilization and 48 hours for Formaldehyde sterilization. For conventional culture media like TSB, incubation for 7 days at 60 °C is recommended.

D-Value<sub>STEAM</sub>: not lower than 1.5 minutes. Conditions: 121 °C.

Z-Value<sub>STEAM</sub>: not lower than 6 °C.

D-Value<sub>FORM</sub>: not lower than 6 min. Conditions: 60 °C, 1 mol/l formaldehyde.

### Environmental conditions during manufacture

Room temperature 15-30 °C, RH 30-80 %. Sterility conditions are necessary only during the inoculation process performed in laminar flow.

### Storage conditions

T = 10-30 °C, RH 30-80 %.

### Transportation conditions

Storage conditions should be strictly followed.

Products should be transported in closed and reinforced boxes in order to avoid damages. Product transportation does not represent any risk for human health.

### Shelf-life

24 months.

**Packing**

10 units per aluminium foil bag. Weight: 16.1 g.

100 units per aluminium foil bag. Weight: 36.3 g.

**Labelling**

Code and description of the product, batch, expiration date, strain and population of bacteria, presentation, regulation, storage conditions and manufacturer information.

**Possible target markets**

Healthcare and Industry.

**Other important information (optional)**

It is advisable to incubate at 60 °C in BIONOVA® IC10/20 incubator.

Read product's directions for use thoroughly before use.

**Description of identified and/or predictable risks which could represent a risk for the product**

Do not store the product near sterilizing agents.

Do not expose this product to radiation, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> or any sterilization process other than Steam and/or Formaldehyde.

The positive biological indicator can be autoclaved at 121 °C for at least 20 minutes, at 132 °C for at least 15 minutes in gravity displacement steam sterilization, or at 134 °C for at least 10 minutes in vacuum steam sterilizer.